



Redi-Twist™ Filtration System

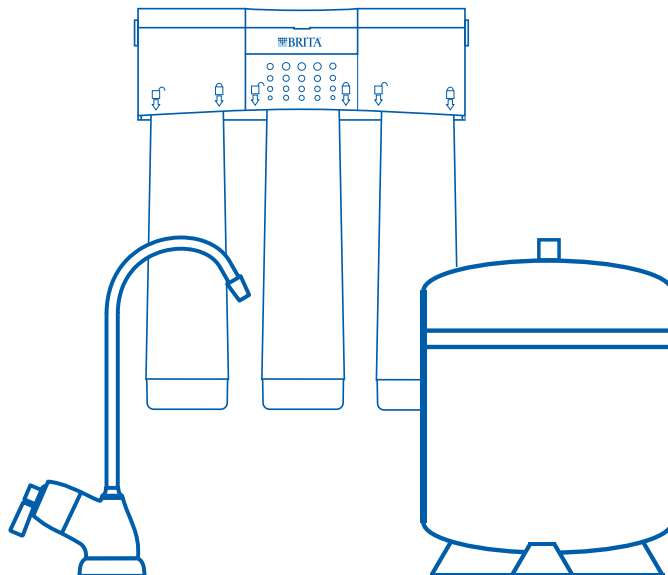
UNDER SINK

IMPORTANT NOTICE: Read this Performance Data Sheet and compare the capabilities of this unit with your actual water treatment needs. It is recommended that before purchasing a water treatment unit, you have your water supply tested to determine your actual water treatment needs.

AVISO IMPORTANTE: Lea esta hoja de datos de rendimiento y compare las capacidades de esta unidad con sus necesidades reales de tratamiento del agua. Se recomienda que antes de adquirir una unidad de tratamiento de agua, haga examinar el suministro de agua para determinar sus necesidades reales de tratamiento del agua.

Performance Data Sheet
USS - 335

Hoja de datos de funcionamiento
USS - 335



Manufactured for / Fabricado por Protect Plus, LLC
420 Third Avenue NW Hickory, NC 28601 USA 866-709-2086

© 2014 Protect Plus. The BRITA trademark and logo are registered trademarks of Brita LP and are used under license by Protect Plus, LLC. All rights reserved.

© 2014 Protect Plus. La marca comercial BRITA y el logotipo son marcas comerciales registradas de Brita LP y se utilizan bajo licencia de Protect Plus, LLC. Todos los derechos reservados.

Performance Data Sheet

Brita® Redi-Twist™ Reverse Osmosis Filtration System USS - 335 with Brita® USF-205 Reverse Osmosis Membrane Filter and USF-201 Carbon Filter

The USS-335 system has been tested and certified according to NSF/ANSI Standards 42 and 58 by NSF International for the reduction of the substances listed below, as verified and substantiated by test data. The concentration of the indicated substances in the water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for the water leaving the system, as specified in NSF/ANSI Standards 42 and 58. System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 372 for low lead compliance. Please see warranty insert for manufacturer's limited warranty. Please see installation instructions for internal operation and maintenance requirements.

NSF/ANSI STANDARD 42 AESTHETIC EFFECTS

| Substance | Influent Challenge Concentration | Required Minimum % Reduction | Actual Minimum Percent Reduction | Actual Average Percent Reduction |
|--------------------------------------|----------------------------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Taste & Odor, Aesthetic Chlorine | 2 mg/L | 50% | 70.2% | 89.7% |
| Particulate Class III (5 µm < 15 µm) | > 10,000 particles per mL | 85% | 93.3% | 95.8% |

NSF/ANSI STANDARD 58 HEALTH EFFECTS

| Substance | Influent Challenge Concentration | US EPA Maximum Permissible Water Concentration / Required Minimum % Reduction | Actual Minimum Percent Reduction | Actual Average Percent Reduction |
|------------------------------------|----------------------------------|---|----------------------------------|----------------------------------|
| Arsenic (Pentavalent) ¹ | 0.30 +/- 10% mg/L | 0.01 mg/L 80.0% | 97.6% | 99.2% |
| Barium | 10 +/- 10% mg/L | 2.0 mg/L 80.0% | 95.2% | 97.6% |
| Cadmium | 0.03 +/- 10% mg/L | 0.005 mg/L 83.3% | 95.3% | 98.1% |
| Chromium (Hexavalent) | 0.30 +/- 10% mg/L | 0.1 mg/L 66.7% | 97.0% | 98.5% |
| Chromium (Trivalent) | 0.30 +/- 10% mg/L | 0.1 mg/L 66.7% | 96.6% | 96.7% |
| Copper | 3.0 +/- 10% mg/L | 1.3 mg/L 56.7% | 96.6% | 98.7% |
| Fluoride | 8.0 +/- 10% mg/L | 1.5 mg/L 81.2% | 95.7% | 95.7% |
| Lead | 0.15 +/- 10% mg/L | 0.010 mg/L 93.3% | 96.6% | 96.6% |
| Radium 226/228 | 25 pCi/L +/- 10% | 5 pCi/L 80% | 80.0% | 80.0% |
| Selenium | 0.10 +/- 10% mg/L | 0.05 mg/L 50% | 97.9% | 97.9% |
| Turbidity | 11 +/- 1 NTU | 0.5 NTU 95.4% | 99.1% | 99.1% |
| TDS | 750 +/- 40 mg/L | 187 mg/L 75.0% | 95.0% | 96.3% |
| Cysts | Minimum 50,000 oocysts/L | 99.95% | >99.9% | >99.9% |

Efficiency Rate: 17.91%³ Recovery Rate: 29.43%⁴ Daily Production Rate: Per Test Data, 13.32 Gallons per day

Operating temperature: Min 40°F / 4.4°C - max 100°F / 37.7°C Operating pressure 30-100 psi (207 - 690 kPa)²
Flow rate: 1.0 gpm / 3.78 lpm

Laboratory test conditions: pH: 6.5 - 8.5, water temperature: 72°F / 23°C - 75°F / 24°C Actual performance may vary with local water conditions. Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown water quality without adequate disinfection before or after the system.

Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

The replacement cartridge referenced above each retail for \$55.00 and \$25.00 respectively. Replacement filters are available at retail outlets.

1 This system has been tested for the treatment of water containing pentavalent arsenic (also known as As(V), As(+5) or arsenate) at concentrations of 0.030 mg/L or less. This system reduces pentavalent arsenic, but may not remove other forms of arsenic. This system is to be used on water supplies containing a detectable free chlorine residual at the system inlet or on water supplies that have been demonstrated to contain only pentavalent arsenic. Treatment with chloramines (combined chlorine) is not sufficient to ensure complete conversion of trivalent arsenic to pentavalent arsenic. Please see Arsenic Fact Sheet for further information.

2 Units are not certified on water supplies with pressure less than 40 psi (280 kPa). A booster pump is strongly recommended.

3 Efficiency rating means the percentage of the influent water to the system that is available to the user as reverse osmosis treated water under operating conditions that approximate typical daily usage.

4 Recovery rate means the percentage of the influent water to the membrane portion of the system that is available to the user as reverse osmosis treated water when the system is operated without a storage tank or when the storage tank is bypassed.

ARSENIC FACTS

Arsenic (As) is a naturally occurring contaminant found in many ground waters. It generally occurs in two forms (valences or oxidations states): pentavalent arsenic (also known as As(V), As(+5), or arsenate) and trivalent arsenic (also known as As(III), As (+3), or arsenite). In natural ground water, arsenic may exist as trivalent arsenic, pentavalent arsenic, or a combination of both. Although both forms of arsenic are potentially harmful to human health, trivalent arsenic is considered more harmful than pentavalent arsenic. More information about arsenic and its toxicity can be found on the U.S. Environmental Protection Agency website at <http://www.epa.gov/safewater/arsenic.html>.

Trivalent arsenic is generally more difficult to remove from drinking water than pentavalent arsenic. Trivalent arsenic can be converted to pentavalent arsenic in the presence of an effective oxidant such as free chlorine.

The arsenic in water containing detectable free chlorine or that has been treated with another effective oxidant will be in the pentavalent arsenic form. Treatment with chloramine (combined chlorine) is not sufficient to ensure complete conversion to trivalent arsenic to pentavalent arsenic.

Consumers using public water supplies can contact their utility to verify whether free chlorine treatment chemicals are being used. Private water supplies and waters that do not have detectable free chlorine residuals should be analyzed to determine the form(s) of arsenic present and the potential need for oxidation of trivalent arsenic to pentavalent arsenic.

Arsenic does not generally impart color, taste, or smell to water therefore it can only be detected by a chemical analytical test. Public water supplies are required to monitor treated water for total arsenic (trivalent arsenic plus pentavalent arsenic) and the results are available to the public from the utility. Consumers using private water sources will need to make arrangements for testing. A total arsenic test usually costs about \$15 - \$30 and it is recommended a certified laboratory conduct test. Local health departments or environmental protection agencies can help provide consumers with a list of certified laboratories. Some laboratories may also be able to analyze specifically for (speciate) the forms of arsenic present in a water sample if requested and ordering information.

Water treatment systems are tested under laboratory conditions and found to reduce either 0.30 mg/L or 0.050 mg/L (refer to the product listing for influent tested levels) in the test water to less than 0/0.010 mg/L, under standard testing conditions. Actual performance of the system may vary depending on specific water quality conditions at the consumer's installation. Following installation of this system, the consumer should have the treated water tested for total arsenic to verify arsenic reduction is being achieved and the system is functioning properly.

The pentavalent arsenic removal component of this system must be replaced at the end of its useful life. Replacement component(s) can be purchased from the original source of these systems (retailer or distributor), from other sources of this treatment system, or directly from the manufacturer. Refer to the installation and operation manual of your water treatment device to obtain replacement frequency and ordering information.

Hoja de datos de funcionamiento

Sistema de filtración por ósmosis inversa USS-335 Redi-Twist™ de Brita® con filtro de membrana de ósmosis inversa USF-205 de Brita® y filtro de carbón USF-201

El sistema de USS-335 de filtración ha sido probado y certificado según las normas de NSF/ANSI 42 y 58 por NSF internacional para la disminución de las sustancias indicadas a continuación y ha sido verificado y corroborado por los datos de las pruebas. La concentración de las sustancias indicadas en el agua que ingresa al sistema fue disminuida a una concentración inferior o igual al límite permisible para el agua que egresa del sistema, según lo especificado en las normas de NSF/ANSI 42 y 58. Sistema probado y certificado por NSF internacional según la norma NSF/ANSI 372 para la conformidad y bajo contenido de plomo. Refiérase al inserto sobre la garantía en relación a la garantía limitada del fabricante. Refiérase a las instrucciones sobre la instalación para el funcionamiento interno y los requisitos de mantenimiento.

NORMA 42 DE NSF/ANSI SOBRE EFECTOS ESTÉTICOS

| Sustancia | Concentración en el agua afluente | % de reducción mínima requerido | Reducción porcentual mínima real | Reducción porcentual promedio real |
|--|-----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| Sabor y olor, cloro libre presente en el agua (estético) | 2 mg/L | 50% | 70.2% | 89.7% |
| Partículas clase III (5 µm < 15 µm) | > 10,000 partículas por mL | 85% | 93.3% | 95.8% |

NORMA 58 DE NSF/ANSI SOBRE EFECTOS PARA LA SALUD

| Sustancia | Concentración en el agua afluente | Máxima concentración permisible en el agua / % de reducción mínimo según EPA de EE.UU. | Reducción porcentual mínima real | Reducción porcentual promedio real |
|--------------------------------------|-----------------------------------|--|----------------------------------|------------------------------------|
| Arsénico (Pentavalente) ¹ | 0.30 +/- 10% mg/L | 0.01 mg/L | 80.0% | 97.6% |
| Bario | 10 +/- 10% mg/L | 2.0 mg/L | 80.0% | 95.2% |
| Cadmio | 0.03 +/- 10% mg/L | 0.005 mg/L | 83.3% | 95.3% |
| Cromo (Hexavalente) | 0.30 +/- 10% mg/L | 0.1 mg/L | 66.7% | 97.0% |
| Cromo (Trivalente) | 0.30 +/- 10% mg/L | 0.1 mg/L | 66.7% | 96.6% |
| Cobre | 3.0 +/- 10% mg/L | 1.3 mg/L | 56.7% | 96.6% |
| Flúor | 8.0 +/- 10% mg/L | 1.5 mg/L | 81.2% | 95.7% |
| Plomo | 0.15 +/- 10% mg/L | 0.010 mg/L | 93.3% | 96.6% |
| Radio 226/228 | 25 pCi/L +/- 10% | 5 pCi/L | 80% | 80.0% |
| Selenio | 0.10 +/- 10% mg/L | 0.05 mg/L | 50% | 97.9% |
| Turbidez | 11 +/- 1 NTU | 0.5 NTU | 95.4% | 99.1% |
| TDS | 750 +/- 40 mg/L | 187 mg/L | 75.0% | 95.0% |
| Quistes | Mínimo 50,000 ooquistes/L | 99.95% | >99.9% | >99.9% |

Índice de eficacia: 17.91%³ / Índice de recuperación: 29.43%⁴ / Índice de producción diaria: 13.32 galones (45,4 l) por día

Temperatura de operación: Min 40°F / 4.4°C - Máx 100°F / 37.7°C

Presión de operación: 30-100 psi (207 - 690 kPa)

Índice de flujo: 1.0 gpm / 3.78 lpm²

Condiciones del prueba de laboratorio: pH: 6.5 - 8.5, temperatura del agua: 72°F / 23°C - 75°F / 24°C

El rendimiento real puede variar según las condiciones del agua local. No utilice con agua que sea microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin la adecuada desinfección del sistema, antes o después. Los sistemas certificados para la disminución de quiste se pueden usar en aguas desinfectadas que puedan contener quistes filtrables. Los cartuchos de reemplazo a que se hace referencia generalmente se venden al detal en \$55.00 cada uno y a \$25.00 cada uno respectivamente. Los filtros de repuesto están disponibles en tiendas minoristas.

1 Este sistema ha sido examinado para el tratamiento de agua que contenga arsénico pentavalente (también conocido como As (V), As(V), As(+5) o arseniato) en concentraciones de 0,030 mg/L o inferiores. Este sistema disminuye el arsénico pentavalente pero puede que no elimine otras formas de arsénico. Este sistema deberá utilizarse en suministros de agua que contengan un residual de cloro libre detectable en la entrada del sistema o en suministro de agua que se haya demostrado que contenga solo arsénico pentavalente. El tratamiento con cloraminas (cloro combinado) no es suficiente para asegurar la conversión completa del arsénico trivalente a arsénico pentavalente. Refiérase a la hoja de datos del arsénico para más información.

2 Las unidades no están certificadas para suministro de agua con presión inferior a 40 psi (280 kPa). Se recomienda enfáticamente el uso de una bomba auxiliar.

3 La clasificación de eficiencia significa el porcentaje de agua afluyente al sistema que está a disposición para el usuario como agua tratada a través de ósmosis inversa bajo condiciones de funcionamiento que se aproximan al uso común diario.

4 El índice de recuperación significa el porcentaje de agua afluyente a la porción de la membrana del sistema que está disponible para el usuario como agua tratada a través de ósmosis inversa cuando el sistema funciona sin un tanque de almacenaje o cuando se le hace una derivación al tanque de almacenaje.

HECHOS DE ARSÉNICO

El arsénico (As) es un contaminante que se encuentra de forma natural en muchas aguas subterráneas. Generalmente se manifiesta en dos formas (en estado de valencia u oxidación): arsénico pentavalente (también conocido como AS(V), As(+5), o arseniato) y arsénico trivalente (también conocido como As(III), As(+3), o arsenito). En el agua subterránea natural el arsénico puede existir como arsénico trivalente, arsénico pentavalente o una combinación de ambos. Aunque ambas formas de arsénico son potencialmente nocivas para la salud humana, el arsénico trivalente se considera más nocivo que el arsénico pentavalente. Puede encontrar más información sobre el arsénico y su toxicidad en la página de Internet de U.S. Environmental Protection Agency (organismo para protección ambiental de EE.UU.) en <http://www.epa.gov/safewater/arsenic.html>.

El arsénico trivalente se puede convertir en arsénico pentavalente en presencia de un oxidante efectivo tal como el cloro libre. El arsénico en el agua que contenga cloro libre detectable o que haya sido tratado con otro oxidante efectivo estará en forma de arsénico pentavalente.

El tratamiento con cloramina (cloro combinado) no es suficiente para asegurar la conversión completa del arsénico trivalente a arsénico pentavalente.

Los consumidores que utilicen el suministro de agua de los servicios públicos pueden contactar la empresa para verificar si se están utilizando sustancias químicas para el tratamiento con cloro libre. El agua procedente de los servicios privados y las aguas que no tengan residuales de cloro libre detectable deben ser analizadas para determinar la(s) forma(s) de arsénico presentes y la necesidad potencial de la oxidación del arsénico trivalente a arsénico pentavalente.

El arsénico generalmente no imparte color, sabor ni olor al agua y por lo tanto sólo puede ser detectado por una prueba química analítica. Un requisito del agua de los servicios públicos es monitorizar el agua tratada en relación al arsénico total (el arsénico trivalente más el arsénico pentavalente) y poner a disposición del público los resultados. Los consumidores que utilicen agua de empresas privadas deberán hacer arreglos para las pruebas. Una prueba de arsénico total generalmente cuesta entre \$15 y \$30 y se recomienda que la efectúe un laboratorio certificado para ello. Los departamentos de salud local o los organismos de protección ambiental pueden ayudar a proporcionar a los consumidores una lista de laboratorios certificados.

Algunos laboratorios también pueden analizar específicamente (especiación) las formas de arsénico presentes en una muestra de agua, si les fuese solicitado.

Los sistemas de tratamiento de agua se pruban bajo condiciones de laboratorio y se considera que disminuyen bien sea 0,30 mg/L o 0,050 mg/L (refiérase al listado de productos para niveles de prueba de agua afluyente) en el agua de prueba a menos de 0,010 mg/L, bajo condiciones estándar de prueba. El rendimiento real del sistema puede variar dependiendo de la calidad del agua específica en las instalaciones del consumidor. Después de la instalación de este sistema, el consumidor debe examinar el arsénico total del agua tratada para verificar que la disminución del arsénico se haya logrado y que el sistema esté funcionando adecuadamente.

El componente para remoción de arsénico pentavalente de este sistema deberá reemplazarse al final de su vida útil. El(los) componente(s) de reemplazo puede(n) adquirirse donde originalmente compró el sistema (minorista o distribuidor), en otros lugares que tengan este sistema de tratamiento o directamente del fabricante. Refiérase al manual de instalación y operación de su unidad para el tratamiento de agua para obtener información sobre la frecuencia de reemplazo y la forma cómo pedirlo.

For purchase made in Iowa, this form must be signed and dated by the buyer and seller prior to consumation of the sale. This form shall be retained by the seller for a minimum of two years.

Seller _____ Date _____

Buyer _____ Date _____

Please see installation and filter replacement requirements for proper operation of this system.

Check for compliance with state and local laws and regulations before installation.



Para compras realizadas en Iowa, el comprador y el vendedor deben firmar y fechar este formulario antes de concretar la venta. el vendedor debe retener este formulario durante un mínimo de dos años.

Vendedor _____ Fecha _____

Comprador _____ Fecha _____

Para conocer la operación correcta de este sistema, consulte los requisitos de instalación y reemplazo del filtro.

Antes de la instalación verifique el cumplimiento de las leyes y regulaciones estatales y locales.